ELEGANS EXTRA

YARI MAT



Su bazlı, akrilik reçine esaslı, silinebilir, esnek yapıda, ekstra örtücülüğe sahip, silikon katkılı dekoratif yarı mat son kat iç cephe boyasıdır.

ÖZELLİKLER

- ✓ Gerçek silinebilme
- ✓ Ekstra örtücülük
- ✓ Yarı mat
- ✓ Sararmama
- ✓ Toz ve kir tutmama
- ✓ Leke dirençli
- ✓ Su itici
- ✓ Silikon katkılı
- ✓ Kokusuz ve esnek yapı
- ✓ Çatlamaz
- ✓ Üstün dayanım
- ✓ Rutubetli ortamlarda kabarmayı ve dökülmeyi önleme
- ✓ Düşük VOC'lidir

TAVSİYE EDİLEN YÜZEYLER

İç cephe sıva, beton, eternit gibi yüzeyler.

Uygulama yapılacak yüzeyler düzgün, sağlam, kuru ve tozdan arındırılmış durumda olmalıdır. Doldurulması gereken çukur ve çatlaklar PERLA MACUN ile macunlanmalıdır.

BOYANABİLEN ALAN

16,5-26,5

m^2/L · tek katta



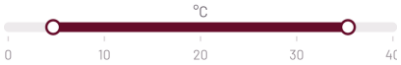
İNCELTME ORANI



UYGULAMA SICAKLIĞI

5-35

°C · ortam ve yüzey



KURUMA SÜRELERİ (20 °C)

15 dk	30 dk	4 saat	4 saat
Dokunma kuruması	Yüzey kuruması	Katlar arası bekleme	Son kuruma

Belirtilen kuruma süreleri; sıcaklık, nem ve uygulama kalınlığı gibi ortam ve uygulama koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

PARLAKLIK SEVİYESİ



Yarı Mat

DOLUM BİLGİLERİ



2,5 L · 7,5 L · 12,5 L · 15 L

SİLİNEBİLİRLİK

Gerçek silinebilme

TS SINIFLANDIRMASI

TS 5808'e uygundur ve TSE belgesine sahiptir.

POZ NO

10.300.1005, 15.540.1249, 15.540.1226, 15.540.1267, 15.540.1268

POLİSAN KANSAI BOYA SANAYİ VE TİCARET AŞ
Gebkim Fabrika: Demirciler Osb. Mah. Refik Baydur Cad. No:7/3 Dilovası / KOCAELİ
Tel +90 262 679 60 00 · Faks +90 262 606 03 70 · kansaipolisan.com

Revizyon No 00 · Yayın 13.02.2025
Form No FPB.001-15.00

UYGULAMA SİSTEMİ VE ADIMLARI

			18-24 saat	en az 4 saat
Yüzey	**Macun**	**Astar**	**1. kat**	**2. kat**
sıva / beton / eternit	PERLA MACUN	yüzeye göre seçilir	boya	boya

Katman sırası — soldan sağa uygulanır. Üstteki süreler, bir önceki katmandan sonra beklenmesi gereken süreyi gösterir.

1. Yüzey üzerinde solvent bazlı boya varsa TRANSFER ASTARI uygulanır. İlk defa boyanacak mineral esaslı, ham sıvalı iç yüzeylerde DOLGULU ASTAR uygulanır. Alçı uygulanan yüzeylerde tozumayı önlemek için A-STAR uygulanmalıdır.
2. Astar uygulamasından 18-24 saat sonra boya, yüzeye iki kat olarak uygulanır. Katlar arasında en az 4 saat beklenmelidir.
3. Uygulama sırasında ortam ve yüzey sıcaklığı 5-35 °C arasında olmalıdır.
4. Airless (boya tabancası) uygulamalarda %15 inceltme sonrası önerilen nozzle ile 150-175 bar arasında uygulama yapılabilir.
5. Fırça veya saten rulo ile uygulanır.

UYGULANACAK YÜZEY	MACUN	ASTAR
Solvent bazlı boyalı yüzey	PERLA MACUN	TRANSFER ASTARI
İlk defa boyanacak mineral esaslı, ham sıvalı iç yüzey	PERLA MACUN	DOLGULU ASTAR
Alçı uygulanmış yüzey	PERLA MACUN	A-STAR

ÖNERİLEN UYGULAMA APARATLARI



Saten rulo
düzgün, dolgun yüzey



Fırça
köşe ve detaylarda



Boya tabancası
150-175 bar; nozzle 0.015-0.021 in

EKİPMAN TEMİZLİĞİ

Su

DEPOLAMA KOŞULLARI



Doğrudan güneş ışığından uzak



Ağzı kapalı ambalajda



5-35 °C arasında



Dondan korunmalı

AMBALAJLAMA BİLGİLERİ

2,5 L · 7,5 L · 12,5 L · 15 L

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

- Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

SORUMLULUK BEYANI

Bu teknik bültende verilen bilgiler ve öneriler "Polisan Kansai Boya" Laboratuvarlarının tecrübesi ve sistemli olarak toplanan saha uygulamaları doğrultusunda oluşturulmuştur. "Polisan Kansai Boya" gerekli hallerde haber vermeksizin ürünlerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Yukarıda verilen bilgiler yayın tarihindeki ürün için geçerlidir. Bu veri sayfasının güncel olduğunu doğrulamak kullanıcının sorumluluğundadır. Ürün, teknik bilgi formunda tavsiye edilen amaca uygun kullanılmalıdır. Belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için tüm önlemleri almak kullanıcının yükümlülüğündedir. Bu teknik bilgi formundaki veriler ürünle ilgili belirli test koşulları altında ürün performans açıklamalarını vermek için tasarlanmıştır. Uygulama esnasındaki değişkenler ürün performansında önemli bir faktör olduğundan bu bilgiler kullanıcıya genel bir kılavuz olarak hizmet etmelidir. Burada yazılı olmayan uygulama kaynaklı sorunlardan dolayı "Polisan Boya"dan yasal olarak herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Yerel ve Ulusal mevzuatlar ve yasalarda belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için gereken tüm önlemleri almak daima kullanıcının sorumluluğundadır. Bu ürüne ait kullanım prosedürleri ve koruyucu ekipmanlar, depolama, taşıma, yangın ve ilk yardım vb. güvenlik bilgileri için "GÜVENLİK BİLGİ FORMU" temin ederek kurallara uyunuz. Son kullanım koşulları bilinmediğinden bu belge garanti belgesi değildir. Sorumluluk kabul edilmez. Ürünle ilgili daha detaylı bilgi için Teknik Servis bölümü ile irtibata geçiniz.

POLİSAN KANSAI BOYA SANAYİ VE TİCARET AŞ
Gebkim Fabrika: Demirciler Osb. Mah. Refik Baydur Cad. No:7/3 Dilovası / KOCAELİ
Tel +90 262 679 60 00 · Faks +90 262 606 03 70 · kansaipolisan.com

Revizyon No 00 · Yayın 13.02.2025
Form No FPB.001-15.00